

АВТОМАТ ФИКСАЦИИ и ОКРАСКИ МАЗКОВ

ЭМКОСТЕЙНЕР-АВТО

(АФОМК8-Г-01, АФОМК8-В-01)

Инструкция по монтажу и подключению

ЕАТС.944330.01 ИМ



1. Общие положения

1.1. Автоматы подключаются к сети 220 В переменного тока (~ 220В, 50Гц). Подключение осуществляется с использованием розетки с контактом защитного заземления (сечение жил заземления не менее 1,5 мм²).

1.2. Для удобства подключения и пользования, автоматы целесообразно располагать в непосредственной близости от лабораторной мойки (например, см. Рис.1).

1.3. Автомат должен быть установлен на устойчивом лабораторном столе и выровнен по горизонтали с помощью винтовых ножек. Выровненный автомат должен плотно опираться на все 4 винтовые ножки.



Рис. 1. Внешний вид подключенного автомата окраски мазков АФОМК8-Г/В-01 (видны воздуховод и лабораторная мойка)

2. Подключение к водопроводу и канализации

2.1. Для подключения прибора к водопроводу рекомендуется установить на подводящей холодной воду трубе тройник (2) с водозапорным краном (4) (если он не предусмотрен в лаборатории), которым можно будет перекрывать подачу воды в прибор после окончания работы (рис. 2).

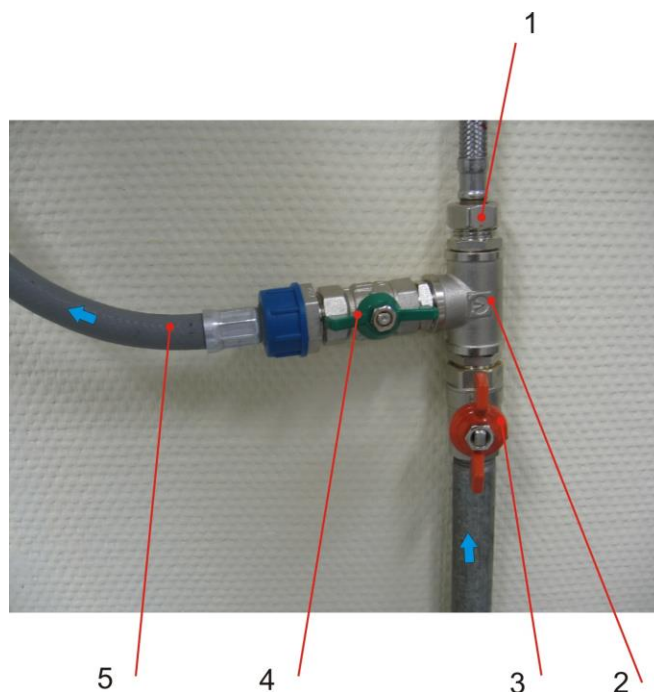


Рис. 2. Кран подачи холодной проточной воды в автомат окраски мазков АФОМК8-Г/В-01.

- 1 – гибкая подводка к смесителю мойки,
- 2 – тройник,
- 3 – кран подачи проточной холодной воды к смесителю (может отсутствовать),
- 4 – кран подачи проточной холодной воды к автомату окраски мазков,
- 5 – наливной гибкий шланг 3/4"-3/4" для автоматических стиральных машин,

2.2. Подача проточной воды осуществляется с помощью стандартного гибкого шланга 3/4"-3/4" (5) для автоматических стиральных машин с Г-образным фитингом (рис. 3).



Рис.3. Наливной гибкий шланг 3/4"-3/4" (для стиральных машин).

Один конец шланга для подачи воды должен быть присоединен к прибору (рис. 4), а другой – к водозапорному крану (4) (см. рис. 2).

ВНИМАНИЕ! Не растягивайте шланг для подачи воды. Если поставленный с прибором шланг слишком короток, замените его на более длинный, выдерживающий высокое давление.

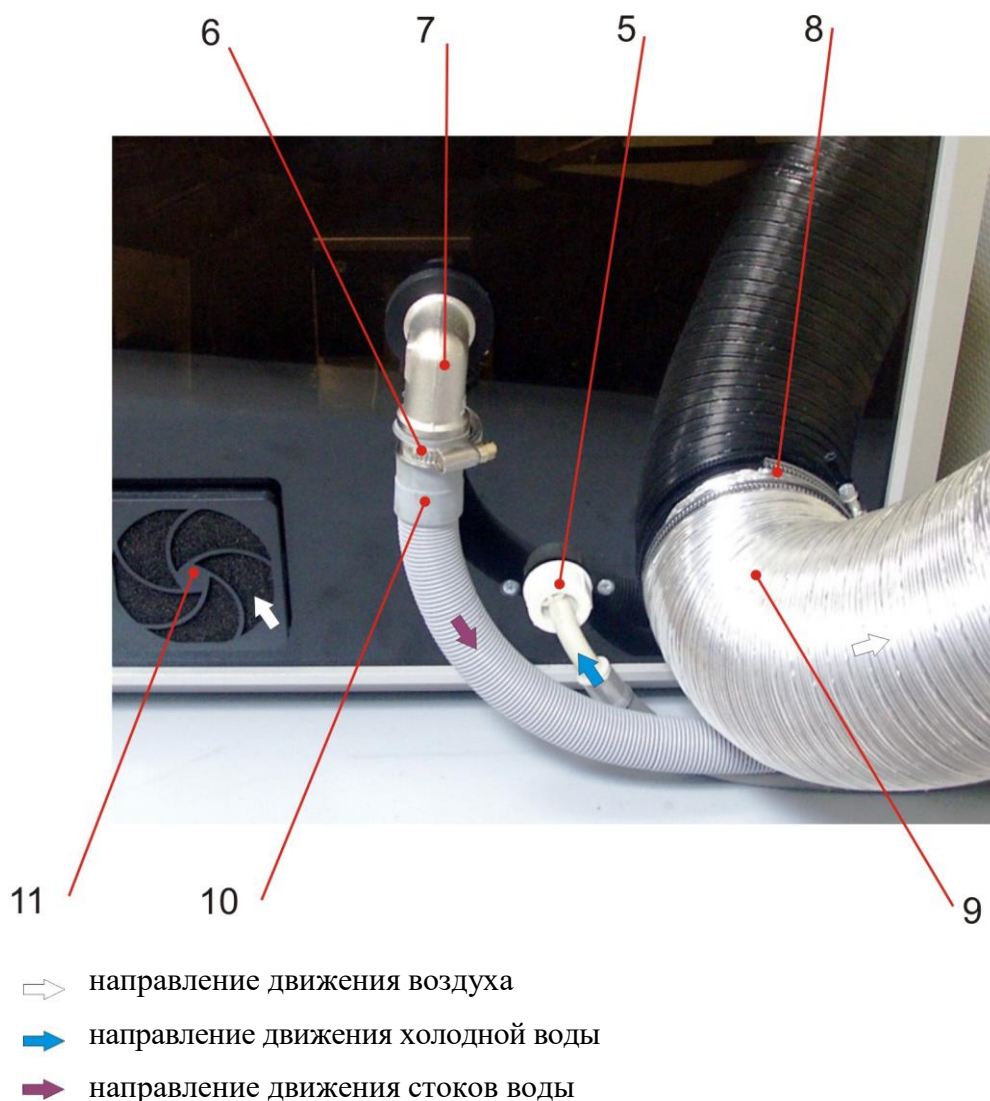


Рис. 4. Подключение шлангов для проточной воды и для слива в канализацию, гибкого гофрированного воздуховода к вентиляционной системе на автомате окраски мазков АФОМК8-Г/В-01.

- 5 – наливной гибкий шланг 3/4"-3/4" для стиральных машин с Г-образным фитингом,
- 6 – хомут 19-44мм,
- 7 – угольник патрубка сброса отработанной воды,
- 8 – хомут 90-120мм,
- 9 – гибкий воздуховод,
- 10 – сливной гофрированный шланг для стиральных машин,
- 11 – входное вентиляционное отверстие автомата с решеткой и фильтром,

Чтобы подсоединить шланг для подачи воды:

- a. Подсоедините Г-образный фитинг на конце шланга для подачи воды к расположенному на боковой стенке прибора патрубку для подачи воды. Затяните гайку рукой. При необходимости можно изменить положение Г-образного фитинга шланга, повернув его в удобное положение на патрубке прибора. Для этого ослабьте гайку, поверните шланг и вновь затяните гайку.
- b. Подсоедините другой конец шланга к крану холодной воды (как показано на рис. 2), и затяните соединение рукой.

2.3. Установите на проточную ванну угольник (7) патрубка сброса отработанной воды (рис. 4). Монтаж угольника производить с использованием ФУМ-ленты. Угольник должен быть закручен плотно от руки без использования специальных инструментов.

ВНИМАНИЕ! Угольник (7) патрубка сброса отработанной воды проточной ванны автомата должен находиться выше точки подключения шланга к канализации (патрубка сифона) и выше краёв мойки, к сифону которой осуществляется подключение. Выходной шланг должен быть проложен и закреплён таким образом, чтобы все его участки находились ниже выходного патрубка проточной ванны. При прокладке выходного шланга должно быть исключено образование его перегибов. Сливной шланг должен быть закреплён на выходном патрубке ванны с помощью хомута (6).

2.4. Для подключения слива от прибора к канализации используется сливной шланг (10) для стиральных машин нужной длины (рис. 5).



Рис. 5. Сливной гофрированный шланг (для стиральных машин).

ВНИМАНИЕ! Перед подключением необходимо проверить наличие обратного клапана в сифоне мойки, и если он имеется, удалить его, т.к. сброс воды из проточной ванны осуществляется самотёком.

При подключении к канализации рекомендуется использовать сифон (13) мойки с патрубком (12) для стиральных машин (рис. 6). Один конец шланга крепится к выпускному угольнику (7) прибора с помощью червячного хомута 19-44 мм (6) (рис. 4),

а другой — к отводу (12) слива раковины (рис. 6) или выводится в отводную трубу канализационного стояка с диаметром труб не менее 40 мм.

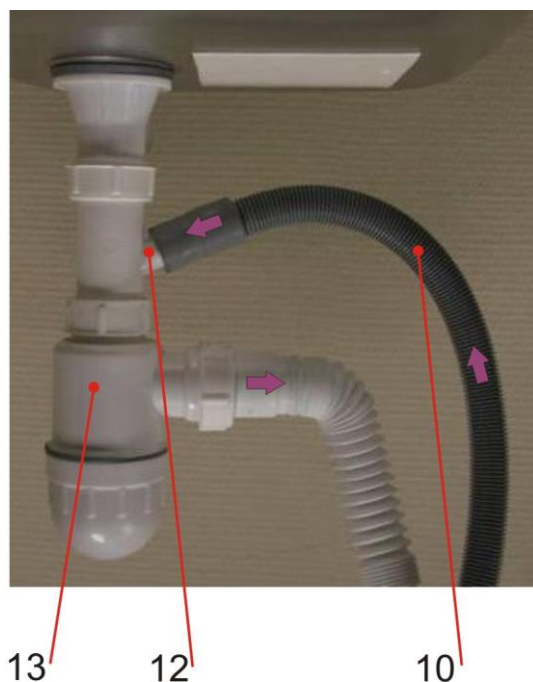


Рис. 6. Подключение к канализации шланга для слива использованной воды.

- 10 – сливной гофрированный шланг для стиральных машин,
- 12 – патрубок для подключения стиральных машин,
- 13 – сифон мойки,

2.5. Перед началом эксплуатации необходимо проверить отсутствие подтеканий воды в системе подвода воды, отсутствие перегибов у выходного шланга.

2.6. По окончании работы рекомендуется перекрывать кран (4) подачи проточной воды в прибор (рис. 2).

2.7. Фильтр (15), предотвращающий засорение системы подачи воды находится внутри резьбовой части патрубка подачи воды (14) и доступен снаружи прибора для чистки (рис. 7).

Чтобы почистить сетчатый фильтр (15):

- Закройте кран (4), от которого подается вода к прибору.
- Отверните шланг (5) от прибора (рис.2).
- С помощью плоскогубцев (16) осторожно вытяните сетчатый фильтр (рис. 7).
- Прополощите фильтр холодной водопроводной водой, пока он не будет чистым.
- Вставьте фильтр на место.
- Вновь приверните шланг для подачи воды к прибору.

- Откройте кран подачи воды и убедитесь в том, что в местах подсоединения шланга нет протечки воды.

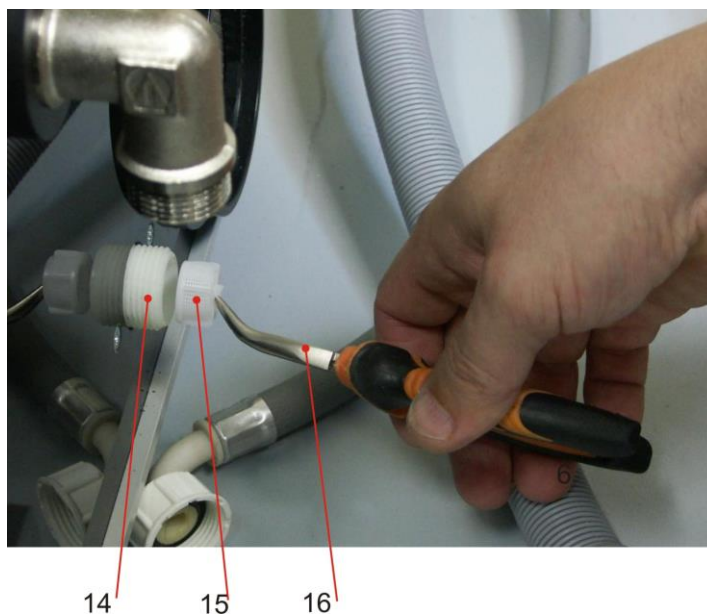


Рис. 7. Расположение сетчатого фильтра шланга для подачи воды.

- 14 – патрубок подачи проточной воды с клапаном,
15 – сетчатый фильтр,
16 – плоскогубцы.

3. Подключение к вентиляционной системе

3.1. При использовании прибора в вытяжном шкафу подключение к вентиляции не требуется.

3.2. При использовании вне вытяжного шкафа, автоматы должны быть подключены к вентиляционной системе. Подключение проводится, как правило, с помощью плоских пластмассовых коробов с сечением 110×55 мм с соответствующими фитингами. Участок от автомата до коробов выполняется из гибкого гофрированного воздуховода $\text{Ø}100$ мм (D100). Гибкий воздуховод (9) закрепляется на выходном вентиляционном патрубке автомата с помощью хомута (8) (см. рис. 4), а другой конец гибкого воздуховода закрепляется также с помощью хомута на переходнике с круглых пластиковых каналов воздуховодов на пластиковые короба. Далее воздуховод проводится в соответствии с особенностями помещения (например, как показано на рис. 1). При монтаже воздуховода может понадобиться силиконовый герметик.

Предприятие-производитель: ООО ЭМКО,
129301, г. Москва, ул. Касаткина, д.11, стр. 1
тел./ факс: +7(495) 287-81-00, 287-84-00
электронная почта: emco@bk.ru,
интернет: <http://www.stainer.ru>